

Märker Kalk

Technisches Datenblatt

Weißfeinkalk CL 90-Q (R5, P1)

nach DIN EN 459 und DIN EN 12518

Ulmer Weißkalk - Super 60

Märker Weißfeinkalk Super 60 wird aus den natürlichen Kalken des Jura hergestellt. Diese Kalke werden unterhalb der Sintergrenze gebrannt, anschließend fein gemahlen und gesichtet.

Anwendung: Bau, Industrie, Chemie, Umwelt

Normen: Weißfeinkalk nach DIN EN 459.
Weißfeinkalk zur Wasseraufbereitung nach DIN EN 12518.

Typanalyse:	CaO	> 94 %
	MgO	0,6 %
	CO ₂	3 %
	SiO ₂	0,8 %
	Fe ₂ O ₃	0,3 %
	Al ₂ O ₃	0,5 %
	SO ₃	0,2 %
	Gehalt an wasserlöslichem CaO nach DIN EN 12518	90 %

Physikalische Daten:	Schüttdichte	1000-1100 kg/m ³
	Siebanalyse (Rückstand)	
	0,09 mm Sieb	< 4 %
	Nasslöschkurve t ₆₀	2 – 8 min

Lieferform: lose in Silozügen

Herstellwerk: Blaustein/Herrlingen

Lagerung: trocken, vor Feuchtigkeit und feuchter Luft schützen!

Hinweise auf den Umgang mit Kalkprodukten entnehmen Sie bitte unseren aktuellen Sicherheitsdatenblättern. Die in unseren Datenblättern und Druckschriften angegebenen Daten sind Durchschnittswerte aus zahlreichen Messungen ohne Rechtsverbindlichkeit.

Stand 09/2014



Märker Kalk GmbH, Oskar-Märker-Straße 24, 86655 Harburg

Telefon: 09080/8-0 **Telefax:** 09080/8335

Internet: www.maerker-gruppe.de **Email:** verkauf@maerker-gruppe.de